



Organismul notificat nr.1823

QUALITAS

acreditat pentru
CERTIFICARE



SR EN ISO/CEI 17065 2013

CERTIFICAT DE ACREDITARE
ON 069

ORGANISM DE CERTIFICARE CPF

ROMANIA, BUCURESTI, Str. Spataru Preda nr.20, sector 5

**CERTIFICAT DE CONFORMITATE A
CONTROLULUI PRODUCTIEI IN FABRICA**

Nr. 1823 - CPR - 0001

In conformitate cu *Regulamentul (UE) nr. 305/2011 al Parlamentului European si al Consiliului din 9 martie 2011*
(Regulamentul Produse pentru Constructii - CPR), acest certificat se aplica produsului pentru constructii:

PRODUSE LAMINATE LA CALD DIN OTELURI PENTRU CONSTRUCTII

cu denumirile, caracteristicile esentiale si utilizarea preconizata
mentionate in Anexele 1 - 9 (*)

introdus pe piata sub numele sau marca fabricantului :

ARCELORMITTAL HUNEDOARA S.A.

Municipiul HUNEDOARA - DJ 687 nr. 4, judetul Hunedoara

si produs in unitatea de productie:

ARCELORMITTAL HUNEDOARA S.A.

Municipiul HUNEDOARA - DJ 687 nr. 4, judetul Hunedoara

Acest certificat atesta faptul ca toate prevederile privind evaluarea si verificarea constantei performantei descrise in
anexa ZA a standardului :

SR EN 10025-1:2005
(EN 10025-1:2004)

sub sistemul 2+ sunt aplicate, si ca

controlul productiei in fabrica este evaluat ca fiind in conformitate cu cerintele aplicabile.

Acest certificat a fost emis initial la **10.09.2013** si va ramane valabil atat timp cat nici standardul armonizat, nici produsul
pentru constructii, nici metodele EVCP sau conditiile de fabricatie din unitatea de productie nu sunt modificate semnificativ, in
afara de cazul ca este suspendat sau retras de catre organismul notificat de certificare a controlului productiei in fabrica.

DIRECTOR EXECUTIV

QUALITAS

Ing. **DOREL CIUCA**



BUCURESTI

DATA ACTUALIZARII (*) : 29.09.2021

Prezentul certificat este insotit de 9 Anexe (9 pagini), care fac parte integranta din acesta.

Acest certificat inlocuieste Certificatul de conformitate a controlului productiei in fabrica, emis anterior cu nr. 1823-CPR-0001 la data de 31.07.2020 cu modificarea
(extinderea) domeniului certificat, indicata in Anexele 1-9 (*).

Valabilitatea prezentului certificat este conditionata de rezultatele supraveghegerilor anuale.

Valabilitatea prezentului certificat poate fi confirmata prin contactarea QUALITAS la tel. 021/424.48.00, 021/424.48.01 sau pe adresa de e-mail : qualitassa@yahoo.com.

ANEXA I

la Certificatul de conformitate a controlului productiei in fabrica

Nr. 1823-CPR-0001

emis in data de 29.09.2021 pentru fabricantul

ARCELORMITTAL HUNEDOARA S.A.

Unitatea de productie din: Municipiul Hunedoara - DJ 687 nr. 4, judetul HUNEDOARA

PRODUSE LAMINATE LA CALD DIN OTELURI PENTRU CONSTRUCTII :

Denumire produs-tip: Profile laminate la cald din otel marca S 235 JR conform SR EN 10025-2:2019 (EN 10025-2:2019)

Cod produs-tip: 1.0038

Caracteristica esentiala	Performanta	Specificatie tehnica armonizata	
Tolerante la dimensiuni si forma			
Profile I cu fetele aripilor paralele: IPE 300, 270, 240, 220, 200, 180, 160, 140, 120, 100 IPEA 270, 240, 220, 200, 180	SR EN 10365(EN 10365) SR EN 10034(EN 10034)	SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004)	
Profile H cu fetele aripilor paralele: HE 200 A, 180 A, 160 A, 140 A, 120 A, 100 A HE 200 B, 180 B, 160 B, 140 B, 120 B, 100 B HE 200 M, 180 M, 160 M, 140 M, 120 M, 100 M HE 160 AA, HE 140 AA, (*) HE 120 AA	SR EN 10365(EN 10365) SR EN 10034(EN 10034)	SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004)	
Profile I cu aripi inclinate: IPN 240, 220, 200, 180, 160, 140, 120	SR EN 10365 (EN 10365) SR EN 10024 (EN 10024)	SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004)	
Profile U cu aripi inclinate: UPN 260, 240, 220, 200, 180, 160, 140, 120, 100	SR EN 10365(EN 10365) SR EN 10279(EN 10279)	SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004)	
Profile: Cornier cu aripi egale: L 200x200x28, 200x200x27, 200x200x26, 200x200x25, 200x200x24, 200x200x23, 200x200x22, 200x200x21, 200x200x20, 200x200x19, 200x200x18, 200x200x17, 200x200x16, 200x200x15, 200x200x14, 200x200x13, 180x180x20, 180x180x19, 180x180x18, 180x180x17, 180x180x16, 180x180x15, 180x180x14, 180x180x13, 160x160x20, 160x160x19, 160x160x18, 160x160x17, 160x160x16, 160x160x15, 160x160x14, 160x160x13, 160x160x12, 150x150x20, 150x150x19, 150x150x18, 150x150x17, 150x150x16, 150x150x15, 150x150x14, 150x150x13, 150x150x12, 150x150x11, 150x150x10 140x140x16, 140x140x15, 140x140x14 140x140x13, 140x140x12, 140x140x11 130x130x16, 130x130x15, 130x130x14 130x130x13, 130x130x12, 130x130x11	SR EN 10056-1(EN 10056-1) SR EN 10056-2(EN 10056-2)	SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004)	
Profile: Rotund 90,100,110,120,130, 140,150	SR EN 10060 (EN 10060)	SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004)	
Limita de curgere	Grosime nominala (mm) ≤ 16 >16 ≤ 28	Valori (MPa) min. 235 min. 225	SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004)
Rezistenta la rupere	Grosime nominala (mm) ≥ 3 ≤ 100	Valori (MPa) min. 360 max. 510	SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004)
Alungire	Grosime nominala (mm) ≥ 3 ≤ 40	Valori (%) min. 26	SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004)
Energia de incovoiere prin soc	Grosime nominala (mm) ≤ 140	Valori (J) min. 27 la + 20°C	SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004)
Sudabilitate	Grosime nominala (mm) ≤ 30	Valori (%) max. 0,35	SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004)
Durabilitate (Compozitie chimica)	Grosime nominala (mm) ≤ 140	Valori (%) C : max. 0,170 Mn: max. 1,400 P : max. 0,040 Cu: max. 0,550 S : max. 0,040 N : max. 0,012	SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004)

*) Valoarea max. pentru N nu se aplica daca compozitia chimica prezinta un continut minim de Al total de 0,020 % sau daca sunt suficiente elemente pentru legarea N.

Utilizare preconizata : in constructii metalice sau in structuri mixte otel - beton.



DIRECTOR EXECUTIV

QUALITAS

Ing. DOREL CIUCA

ANEXA 2

la Certificatul de conformitate a controlului productiei in fabrica

Nr. 1823-CPR-0001

emis in data de 29.09.2021 pentru fabricantul

ARCELORMITTAL HUNEDOARA S.A.

Unitatea de productie din: Municipiul Hunedoara - DJ 687 nr. 4, judetul HUNEDOARA

PRODUSE LAMINATE LA CALD DIN OTELURI PENTRU CONSTRUCTII :

Denumire produs-tip: Profile laminate la cald din otel marca S 235 JO conform SR EN 10025-2:2019 (EN 10025-2:2019)

Cod produs-tip: 1.0114

Caracteristica esentiala	Performanta	Specificatie tehnica armonizata
Tolerante la dimensiuni si forma	SR EN 10365(EN 10365) SR EN 10034(EN 10034)	SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004)
Profile I cu fetele aripilor paralele: IPE 300, 270, 240, 220, 200, 180, 160, 140, 120, 100 IPEA 270, 240, 220, 200, 180	SR EN 10365(EN 10365) SR EN 10034(EN 10034)	SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004)
Profile H cu fetele aripilor paralele: HE 200 A, 180 A, 160 A, 140 A, 120 A, 100 A HE 200 B, 180 B, 160 B, 140 B, 120 B, 100 B HE 200 M, 180 M, 160 M, 140 M, 120 M, 100 M HE 160 AA, HE 140 AA, (*) HE 120 AA	SR EN 10365 (EN 10365) SR EN 10024 (EN 10024)	SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004)
Profile I cu aripi inclinate: IPN 240, 220, 200, 180, 160, 140, 120	SR EN 10365(EN 10365) SR EN 10279(EN 10279)	SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004)
Profile U cu aripi inclinate: UPN 260, 240, 220, 200, 180, 160, 140, 120, 100	SR EN 10056-1(EN 10056-1) SR EN 10056-2(EN 10056-2)	SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004)
Profile: Cornier cu aripi egale: L 200x200x28, 200x200x27, 200x200x26, 200x200x25, 200x200x24, 200x200x23, 200x200x22, 200x200x21, 200x200x20, 200x200x19, 200x200x18, 200x200x17, 200x200x16, 200x200x15, 200x200x14, 200x200x13, 180x180x20, 180x180x19, 180x180x18, 180x180x17, 180x180x16, 180x180x15, 180x180x14, 180x180x13, 160x160x20, 160x160x19, 160x160x18, 160x160x17, 160x160x16, 160x160x15, 160x160x14, 160x160x13, 160x160x12, 150x150x20, 150x150x19, 150x150x18, 150x150x17, 150x150x16, 150x150x15, 150x150x14, 150x150x13, 150x150x12, 150x150x11, 150x150x10 140x140x16, 140x140x15, 140x140x14 140x140x13, 140x140x12, 140x140x11 130x130x16, 130x130x15, 130x130x14 130x130x13, 130x130x12, 130x130x11	SR EN 10060 (EN 10060)	SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004)
Limita de curgere	Valori (MPa) min. 235 min. 225	SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004)
Rezistentă la rupere	Valori (MPa) min. 360 max. 510	SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004)
Alungire	Valori (%) min. 26	SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004)
Energia de incovoiere prin soc	Valori (J) min. 27 la 0°C	SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004)
Sudabilitate	Valori (%) max. 0,35	SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004)
Durabilitate (Compozitie chimica)	Valori (%) C : max. 0,170 Mn: max. 1,400 P : max. 0,035 Cu: max. 0,550 S : max. 0,035 N : max. 0,012	SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004)

*) Valoarea max. pentru N nu se aplica daca compozitia chimica prezinta un continut minim de Al total de 0,020 % sau daca sunt suficiente elemente pentru legarea N.

Utilizare preconizata : in constructii metalice sau in structuri mixte otel - beton.



DIRECTOR EXECUTIV
QUALITAS
Ing. DOREL CIUCA

ANEXA 3

la Certificatul de conformitate a controlului productiei in fabrica

Nr. 1823-CPR-0001

emis in data de 29.09.2021 pentru fabricantul

ARCELORMITTAL HUNEDOARA S.A.

Unitatea de productie din: Municipiul Hunedoara - DJ 687 nr. 4, judetul HUNEDOARA

PRODUSE LAMINATE LA CALD DIN OTELURI PENTRU CONSTRUCTII :

Denumire produs-tip: Profile laminate la cald din otel marca S 235 J2 conform SR EN 10025-2:2019 (EN 10025-2:2019)

Cod produs-tip: 1.0117

Caracteristica esentiala	Performanta	Specificatie tehnica armonizata	
Tolerante la dimensiuni si forma Profile I cu fetele aripilor paralele: IPE 300, 270, 240, 220, 200, 180, 160, 140, 120, 100 Profile H cu fetele aripilor paralele: HE 200 A, 180 A, 160 A, 140 A, 120 A, 100 A HE 200 B, 180 B, 160 B, 140 B, 120 B, 100 B HE 200 M, 180 M, 160 M, 140 M, 120 M, 100 M Profile I cu aripi inclinate: IPN 240 Profile U cu aripi inclinate: UPN 260, 240, 220, 200, 180, 160, 140, 120, 100 Profile: Cornier cu aripi egale: L 200x200x28, 200x200x27, 200x200x26, 200x200x25, 200x200x24, 200x200x23, 200x200x22, 200x200x21, 200x200x20, 200x200x19, 200x200x18, 200x200x17, 200x200x16, 200x200x15, 200x200x14, 200x200x13, 180x180x20, 180x180x19, 180x180x18, 180x180x17, 180x180x16, 180x180x15, 180x180x14, 180x180x13, 160x160x20, 160x160x19, 160x160x18, 160x160x17, 160x160x16, 160x160x15, 160x160x14, 160x160x13, 160x160x12, 150x150x20, 150x150x19, 150x150x18, 150x150x17, 150x150x16, 150x150x15, 150x150x14, 150x150x13, 150x150x12, 150x150x11, 150x150x10, 140x140x16, 140x140x15, 140x140x14, 140x140x13, 140x140x12, 140x140x11, 130x130x16, 130x130x15, 130x130x14, 130x130x13, 130x130x12, 130x130x11 Profile: Rotund 90,100,110, 120,130,140,150	SR EN 10365(EN 10365) SR EN 10034(EN 10034) SR EN 10365(EN 10365) SR EN 10034(EN 10034) SR EN 10365(EN 10365) SR EN 10024 (EN 10024) SR EN 10365(EN 10365) SR EN 10279(EN 10279) SR EN 10056-1(EN 10056-1) SR EN 10056-2(EN 10056-2) SR EN 10060 (EN 10060)	SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004) SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004) SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004) SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004) SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004) SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004) SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004)	
Limita de curgere	Grosime nominala (mm) ≤ 16 >16 ≤ 28	Valori (MPa) min. 235 min. 225	SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004)
Rezistenta la rupere	Grosime nominala (mm) ≥ 3 ≤ 100	Valori (MPa) min. 360 max. 510	SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004)
Alungire	Grosime nominala (mm) ≥ 3 ≤ 40	Valori (%) min. 26	SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004)
Energia de incovoiere prin soc	Grosime nominala (mm) ≤ 140	Valori (J) min. 27 la - 20°C	SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004)
Sudabilitate	Grosime nominala (mm) ≤ 30	Valori (%) max. 0,35	SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004)
Durabilitate (Compozitie chimica)	Grosime nominala (mm) ≤ 140	Valori (%) C : max. 0,170 Mn: max. 1,400 P: max. 0,030 Cu: max. 0,550 S: max. 0,030	SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004)

Utilizare preconizata : in constructii metalice sau in structuri mixte otel - beton.



DIRECTOR EXECUTIV
QUALITAS

Ing. DOREL CIUCA

ANEXA 4

la Certificatul de conformitate a controlului productiei in fabrica

Nr. 1823-CPR-0001

emis in data de 29.09.2021 pentru fabricantul

ARCELORMITTAL HUNEDOARA S.A.

Unitatea de productie din: Municipiul Hunedoara - DJ 687 nr. 4, judetul HUNEDOARA

PRODUSE LAMINATE LA CALD DIN OTELURI PENTRU CONSTRUCTII :

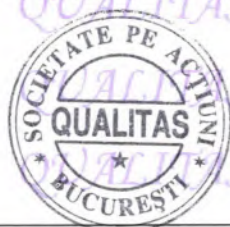
Denumire produs-tip: Profile laminate la cald din otel marca S 275 JR conform SR EN 10025-2:2019 (EN 10025-2:2019)

Cod produs-tip: 1.0044

Caracteristica esentiala	Performanta	Specificatie tehnica armonizata
Tolerante la dimensiuni si forma		
Profile I cu fetele aripilor paralele: IPE 300, 270, 240, 220, 200, 180, 160, 140, 120, 100 IPEA 270, 240, 220, 200, 180	SR EN 10365(EN 10365) SR EN 10034(EN 10034)	SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004)
Profile H cu fetele aripilor paralele: HE 200 A, 180 A, 160 A, 140 A, 120 A, 100 A HE 200 B, 180 B, 160 B, 140 B, 120 B, 100 B HE 200 M, 180 M, 160 M, 140 M, 120 M, 100 M HE 160 AA, HE 140 AA, (*) HE 120 AA	SR EN 10365(EN 10365) SR EN 10034(EN 10034)	SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004)
Profile I cu aripi inclinate: IPN 240, 220, 200, 180, 160, 140, 120	SR EN 10365(EN 10365) SR EN 10024(EN 10024)	SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004)
Profile U cu aripi inclinate: UPN 260, 240, 220, 200, 180, 160, 140, 120, 100	SR EN 10365(EN 10365) SR EN 10279(EN 10279)	SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004)
Profile: Cornier cu aripi egale: L 200x200x28, 200x200x27, 200x200x26, 200x200x25, 200x200x24, 200x200x23, 200x200x22, 200x200x21, 200x200x20, 200x200x19, 200x200x18, 200x200x17, 200x200x16, 200x200x15, 200x200x14, 200x200x13, 180x180x20, 180x180x19, 180x180x18, 180x180x17, 180x180x16, 180x180x15, 180x180x14, 180x180x13, 160x160x20, 160x160x19, 160x160x18, 160x160x17, 160x160x16, 160x160x15, 160x160x14, 160x160x13, 160x160x12, 150x150x20, 150x150x19, 150x150x18, 150x150x17, 150x150x16, 150x150x15, 150x150x14, 150x150x13, 150x150x12, 150x150x11, 150x150x10 140x140x16, 140x140x15, 140x140x14, 140x140x13, 140x140x12, 140x140x11 130x130x16, 130x130x15, 130x130x14 130x130x13, 130x130x12, 130x130x11	SR EN 10056-1(EN 10056-1) SR EN 10056-2(EN 10056-2)	SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004)
Profile: Rotund 90, 100, 110, 120, 130, 140, 150	SR EN 10060 (EN 10060)	SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004)
Limita de curgere	Valori (MPa) min. 275 min. 265	SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004)
Rezistentă la rupere	Valori (MPa) min. 410 max. 560	SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004)
Alungire	Valori (%) min. 23	SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004)
Energia de incovoiere prin soc	Valori (J) min. 27 la + 20°C	SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004)
Sudabilitate	Valori (%) max. 0,40	SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004)
Durabilitate (Compozitie chimica)	Valori (%) C : max. 0,210 Mn: max. 1,500 P : max. 0,040 Cu: max. 0,550 S : max. 0,040 N : max. 0,012	SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004)

(*) Valoarea max. pentru N nu se aplica daca compozitia chimica prezinta un continut minim de Al total de 0,020 % sau daca sunt suficiente elemente pentru legarea N.

Utilizare preconizata : in constructii metalice sau in structuri mixte otel - beton.



DIRECTOR EXECUTIV

QUALITAS

Ing. DOREL CIUCA

ANEXA 5

la Certificatul de conformitate a controlului productiei in fabrica

Nr. 1823-CPR-0001

emis in data de 29.09.2021 pentru fabricantul

ARCELORMITTAL HUNEDOARA S.A.

Unitatea de productie din: Municipiul Hunedoara - DJ 687 nr. 4, judetul HUNEDOARA

PRODUSE LAMINATE LA CALD DIN OTELURI PENTRU CONSTRUCTII :

Denumire produs-tip: Profile laminate la cald din otel marca S 275 JO conform SR EN 10025-2:2019 (EN 10025-2:2019)

Cod produs-tip: 1.0143

Caracteristica esentiala

Performanta

Specificatie tehnica armonizata

Tolerante la dimensiuni si forma

Profile I cu fetele aripilor paralele:
IPE 300, 270, 240, 220, 200, 180, 160, 140, 120, 100
IPEA 270, 240, 220, 200, 180
Profile H cu fetele aripilor paralele:
HE 200 A, 180 A, 160 A, 140 A, 120 A, 100 A
HE 200 B, 180 B, 160 B, 140 B, 120 B, 100 B
HE 200 M, 180 M, 160 M, 140 M, 120 M, 100 M
HE 160 AA, HE 140 AA, (*) HE 120 AA
Profile I cu aripi inclinate:
IPN 240, 220, 200, 180, 160, 140, 120
Profile U cu aripi inclinate:
UPN 260, 240, 220, 200, 180, 160, 140, 120, 100
Profile: Cornier cu aripi egale:
L 200x200x28, 200x200x27, 200x200x26, 200x200x25,
200x200x24, 200x200x23, 200x200x22, 200x200x21,
200x200x20, 200x200x19, 200x200x18, 200x200x17,
200x200x16, 200x200x15, 200x200x14, 200x200x13,
180x180x20, 180x180x19, 180x180x18, 180x180x17,
180x180x16, 180x180x15, 180x180x14, 180x180x13,
160x160x20, 160x160x19, 160x160x18, 160x160x17,
160x160x16, 160x160x15, 160x160x14, 160x160x13,
160x160x12,
150x150x20, 150x150x19, 150x150x18, 150x150x17,
150x150x16, 150x150x15, 150x150x14, 150x150x13,
150x150x12, 150x150x11, 150x150x10
140x140x16, 140x140x15, 140x140x14,
140x140x13, 140x140x12, 140x140x11
130x130x16, 130x130x15, 130x130x14,
130x130x13, 130x130x12, 130x130x11
Profile: Rotund 90,100,110,120,130,140,150

SR EN 10365(EN 10365)
SR EN 10034(EN 10034)

SR EN 10025-1:2005
(EN 10025-1:2004)

SR EN 10365(EN 10365)
SR EN 10034(EN 10034)

SR EN 10025-1:2005
(EN 10025-1:2004)

SR EN 10365(EN 10365)
SR EN 10024(EN 10024)
SR EN 10365(EN 10365)
SR EN 10279(EN 10279)
SR EN 10056-1(EN 10056-1)
SR EN 10056-2(EN 10056-2)

SR EN 10025-1:2005
(EN 10025-1:2004)
SR EN 10025-1:2005
(EN 10025-1:2004)
SR EN 10025-1:2005
(EN 10025-1:2004)

SR EN 10060
(EN 10060)

SR EN 10025-1:2005
(EN 10025-1:2004)

Limita de curgere

Grosime nominala (mm)
≤ 16
>16 ≤ 28

Valori (MPa)

min. 275
min. 265

SR EN 10025-1:2005
(EN 10025-1:2004)

Rezistentă la rupere

Grosime nominala (mm)
≥ 3 ... ≤ 100

min. 410 max. 560

Valori (MPa)

SR EN 10025-1:2005
(EN 10025-1:2004)

Alungire

Grosime nominala (mm)
≥ 3 ... ≤ 40

Valori (%)

min. 23

SR EN 10025-1:2005
(EN 10025-1:2004)

Energia de incovoiere prin soc

Grosime nominala (mm)
≤ 140

Valori (J)

min. 27 la 0°C

SR EN 10025-1:2005
(EN 10025-1:2004)

Sudabilitate

Grosime nominala (mm)
≤ 30

Valori (%)

max. 0,40

SR EN 10025-1:2005
(EN 10025-1:2004)

Durabilitate

Grosime nominala (mm)
≤ 140

Valori (%)

C: max. 0,180

Mn: max. 1,500

P: max. 0,035

Cu: max. 0,550

S: max. 0,035

N: max. 0,012

SR EN 10025-1:2005
(EN 10025-1:2004)

) Valoarea max. pentru N nu se aplica daca compozitia chimica prezinta un continut minim de Al total de 0,020 % sau daca sunt suficiente elemente pentru legarea N.

Utilizare preconizata : in constructii metalice sau in structuri mixte otel - beton.



DIRECTOR EXECUTIV

QUALITAS

Ing. DOREL CIUCA

ANEXA 6

la Certificatul de conformitate a controlului productiei in fabrica

Nr. 1823-CPR-0001

emis in data de 29.09.2021 pentru fabricantul

ARCELORMITTAL HUNEDOARA S.A.

Unitatea de productie din: Municipiul Hunedoara - DJ 687 nr. 4, judetul HUNEDOARA

PRODUSE LAMINATE LA CALD DIN OTELURI PENTRU CONSTRUCTII :

Denumire produs-tip: Profile laminate la cald din otel marca S 275 J2 conform SR EN 10025-2:2019 (EN 10025-2:2019)

Cod produs-tip: 1.0145

Caracteristica esentiala	Performanta	Specificatie tehnica armonizata
Tolerante la dimensiuni si forma		
Profile I cu fetele aripilor paralele: IPE 300, 270, 240, 220, 200, 180, 160, 140, 120, 100	SR EN 10365(EN 10365) SR EN 10034(EN 10034) SR EN 10365(EN 10365) SR EN 10034(EN 10034)	SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004) SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004)
Profile H cu fetele aripilor paralele: HE 200 A, 180 A, 160 A, 140 A, 120 A, 100 A HE 200 B, 180 B, 160 B, 140 B, 120 B, 100 B HE 200 M, 180 M, 160 M, 140 M, 120 M, 100 M		
Profile I cu aripi inclinate: IPN 240	SR EN 10365(EN 10365) SR EN 10024(EN 10024)	SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004)
Profile U cu aripi inclinate: UPN 260, 240, 220, 200, 180, 160, 140, 120, 100	SR EN 10365(EN 10365) SR EN 10279(EN 10279)	SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004)
Profile: Cornier cu aripi egale: L 200x200x28, 200x200x27, 200x200x26, 200x200x25, 200x200x24, 200x200x23, 200x200x22, 200x200x21, 200x200x20, 200x200x19, 200x200x18, 200x200x17, 200x200x16, 200x200x15, 200x200x14, 200x200x13, 180x180x20, 180x180x19, 180x180x18, 180x180x17, 180x180x16, 180x180x15, 180x180x14, 180x180x13, 160x160x20, 160x160x19, 160x160x18, 160x160x17, 160x160x16, 160x160x15, 160x160x14, 160x160x13, 160x160x12, 150x150x20, 150x150x19, 150x150x18, 150x150x17, 150x150x16, 150x150x15, 150x150x14, 150x150x13, 150x150x12, 150x150x11, 150x150x10, 140x140x16, 140x140x15, 140x140x14, 140x140x13, 140x140x12, 140x140x11, 130x130x16, 130x130x15, 130x130x14, 130x130x13, 130x130x12, 130x130x11	SR EN 10056-1(EN 10056-1) SR EN 10056-2(EN 10056-2)	SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004)
Profile: Rotund 90, 100, 110, 120, 130, 140, 150	SR EN 10060 (EN 10060)	SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004)
Limita de curgere	Valori (MPa) min. 275 min. 265	SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004)
Rezistentă la rupere	Valori (MPa) min. 410 max. 560	SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004)
Alungire	Valori (%) min. 23	SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004)
Energia de incovolare prin soc	Valori (J) min. 27 la - 20°C	SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004)
Sudabilitate	Valori (%) max. 0,40	SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004)
Durabilitate (Compozitie chimica)	Valori (%) C : max. 0,180 Mn: max. 1,500 P : max. 0,030 Cu: max. 0,550 S : max. 0,030	SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004)

Utilizare preconizata : in constructii metalice sau in structuri mixte otel - beton.



DIRECTOR EXECUTIV

QUALITAS

Ing. DOREL CIUCA

ANEXA 7

la Certificatul de conformitate a controlului productiei in fabrica

Nr. 1823-CPR-0001

emis in data de 29.09.2021 pentru fabricantul

ARCELORMITTAL HUNEDOARA S.A.

Unitatea de productie din: Municipiul Hunedoara - DJ 687 nr. 4, judetul HUNEDOARA

PRODUSE LAMINATE LA CALD DIN OTELURI PENTRU CONSTRUCTII :

Denumire produs-tip: Profile laminate la cald din otel marca S 355 JR conform SR EN 10025-2:2019 (EN 10025-2:2019)

Cod produs-tip: 1.0045

Caracteristica esentiala

Performanta

Specificatie tehnica armonizata

Tolerante la dimensiuni si forma

Profile I cu fetele aripilor paralele:
IPE 300, 270, 240, 220, 200, 180, 160, 140, 120, 100
Profile H cu fetele aripilor paralele:
HE 200 A, 180 A, 160 A, 140 A, 120 A, 100 A
HE 200 B, 180 B, 160 B, 140 B, 120 B, 100 B
HE 200 M, 180 M, 160 M, 140 M, 120 M, 100 M
Profile I cu aripi inclinate:
IPN 240
Profile U cu aripi inclinate:
UPN 260, 240, 220, 200, 180, 160, 140, 120, 100
Profile: Cornier cu aripi egale:
L 200x200x28, 200x200x27, 200x200x26, 200x200x25,
200x200x24, 200x200x23, 200x200x22, 200x200x21,
200x200x20, 200x200x19, 200x200x18, 200x200x17,
200x200x16, 200x200x15, 200x200x14, 200x200x13,
180x180x20, 180x180x19, 180x180x18, 180x180x17,
180x180x16, 180x180x15, 180x180x14, 180x180x13,
160x160x20, 160x160x19, 160x160x18, 160x160x17,
160x160x16, 160x160x15, 160x160x14, 160x160x13,
160x160x12,
150x150x20, 150x150x19, 150x150x18, 150x150x17,
150x150x16, 150x150x15, 150x150x14, 150x150x13,
150x150x12, 150x150x11, 150x150x10
140x140x16, 140x140x15, 140x140x14
140x140x13, 140x140x12, 140x140x11
130x130x16, 130x130x15, 130x130x14
130x130x13, 130x130x12, 130x130x11
Profile: Rotund 90,100,110,120,130,140,150

SR EN 10365(EN 10365)
SR EN 10034(EN 10034)
SR EN 10365(EN 10365)
SR EN 10034(EN 10034)
SR EN 10365(EN 10365)
SR EN 10024(EN 10024)
SR EN 10365(EN 10365)
SR EN 10279(EN 10279)
SR EN 10056-1(EN 10056-1)
SR EN 10056-2(EN 10056-2)

SR EN 10025-1:2005
(EN 10025-1:2004)
SR EN 10025-1:2005
(EN 10025-1:2004)
SR EN 10025-1:2005
(EN 10025-1:2004)
SR EN 10025-1:2005
(EN 10025-1:2004)
SR EN 10025-1:2005
(EN 10025-1:2004)
SR EN 10025-1:2005
(EN 10025-1:2004)
SR EN 10025-1:2005
(EN 10025-1:2004)

Limita de curgere

Grosime nominala (mm)
≤ 16
>16 ≤ 28

Valori (MPa)
min. 355
min. 345

SR EN 10025-1:2005
(EN 10025-1:2004)

Rezistentă la rupere

Grosime nominala (mm)
≥ 3 ... ≤ 100

Valori (MPa)
min. 470 max. 630

SR EN 10025-1:2005
(EN 10025-1:2004)

Alungire

Grosime nominala (mm)
≥ 3 ... ≤ 40

Valori (%)
min. 22

SR EN 10025-1:2005
(EN 10025-1:2004)

Energia de incovoiere prin soc

Grosime nominala (mm)
≤ 140

Valori (J)
min. 27 la + 20°C

SR EN 10025-1:2005
(EN 10025-1:2004)

Sudabilitate

Grosime nominala (mm)
≤ 30

Valori (%)
max. 0,45

SR EN 10025-1:2005
(EN 10025-1:2004)

Durabilitate

Grosime nominala (mm)
≤ 140

Valori (%)
C : max. 0,240

SR EN 10025-1:2005
(EN 10025-1:2004)

(Compozitie chimica)

Mn: max. 1,600
Si: max. 0,550
Cu: max. 0,550
S : max. 0,040
P: max. 0,040
N : max. 0,012

) Valoarea max. pentru N nu se aplica daca compozitia chimica prezinta un continut minim de Al total de 0,020 % sau daca sunt suficiente elemente pentru legarea N.

Utilizare preconizata : in constructii metalice sau in structuri mixte otel - beton.



DIRECTOR EXECUTIV

QUALITAS

Ing. DOREL CIUCA

ANEXA 8

la Certificatul de conformitate a controlului productiei in fabrica

Nr. 1823-CPR-0001

emis in data de 29.09.2021 pentru fabricantul

ARCELORMITTAL HUNEDOARA S.A.

Unitatea de productie din: Municipiul Hunedoara - DJ 687 nr. 4, judetul HUNEDOARA

PRODUSE LAMINATE LA CALD DIN OTELURI PENTRU CONSTRUCTII :

Denumire produs-tip: Profile laminate la cald din otel marca S 355 JO conform SR EN 10025-2:2019 (EN 10025-2:2019)

Cod produs-tip: 1.0553

Caracteristica esentiala

Performanta

Specificatie tehnica armonizata

Tolerante la dimensiuni si forma

Profile I cu fetele aripilor paralele:
IPE 300, 270, 240, 220, 200, 180, 160, 140, 120, 100
Profile H cu fetele aripilor paralele:
HE 200 A, 180 A, 160 A, 140 A, 120 A, 100 A
HE 200 B, 180 B, 160 B, 140 B, 120 B, 100 B
HE 200 M, 180 M, 160 M, 140 M, 120 M, 100 M
Profile I cu aripi inclinate:
IPN 240
Profile U cu aripi inclinate:
UPN 260, 240, 220, 200, 180, 160, 140, 120, 100
Profile: Cornier cu aripi egale:
L 200x200x28, 200x200x27, 200x200x26, 200x200x25,
200x200x24, 200x200x23, 200x200x22, 200x200x21,
200x200x20, 200x200x19, 200x200x18, 200x200x17,
200x200x16, 200x200x15, 200x200x14, 200x200x13,
180x180x20, 180x180x19, 180x180x18, 180x180x17,
180x180x16, 180x180x15, 180x180x14, 180x180x13,
160x160x20, 160x160x19, 160x160x18, 160x160x17,
160x160x16, 160x160x15, 160x160x14, 160x160x13,
160x160x12,
150x150x20, 150x150x19, 150x150x18, 150x150x17,
150x150x16, 150x150x15, 150x150x14, 150x150x13,
150x150x12, 150x150x11, 150x150x10
140x140x16, 140x140x15, 140x140x14
140x140x13, 140x140x12, 140x140x11
130x130x16, 130x130x15, 130x130x14
130x130x13, 130x130x12, 130x130x11
Profile: Rotund 90,100,110,120,130,140,150

SR EN 10365(EN 10365)
SR EN 10034(EN 10034)
SR EN 10365(EN 10365)
SR EN 10034(EN 10034)
SR EN 10365(EN 10365)
SR EN 10024(EN 10024)
SR EN 10365(EN 10365)
SR EN 10279(EN 10279)
SR EN 10056-1(EN 10056-1)
SR EN 10056-2(EN 10056-2)

SR EN 10025-1:2005
(EN 10025-1:2004)
SR EN 10025-1:2005
(EN 10025-1:2004)
SR EN 10025-1:2005
(EN 10025-1:2004)
SR EN 10025-1:2005
(EN 10025-1:2004)
SR EN 10025-1:2005
(EN 10025-1:2004)
SR EN 10025-1:2005
(EN 10025-1:2004)
SR EN 10025-1:2005
(EN 10025-1:2004)

SR EN 10060
(EN 10060)

SR EN 10025-1:2005
(EN 10025-1:2004)

Limita de curgere

Grosime nominala (mm)
 ≤ 16
 $>16 \leq 28$

Valori (MPa)
min. 355
min. 345

SR EN 10025-1:2005
(EN 10025-1:2004)

Rezistentia la rupere

Grosime nominala (mm)
 $\geq 3 \dots \leq 100$

min. 470 max. 630

SR EN 10025-1:2005
(EN 10025-1:2004)

Alungire

Grosime nominala (mm)
 $\geq 3 \dots \leq 40$

Valori (%)
min. 22

SR EN 10025-1:2005
(EN 10025-1:2004)

Energia de incovoierie prin soc

Grosime nominala (mm)
 ≤ 140

Valori (J)
min. 27 la 0°C

SR EN 10025-1:2005
(EN 10025-1:2004)

Sudabilitate

Grosime nominala (mm)
 ≤ 30

Valori (%)
max. 0,45

SR EN 10025-1:2005
(EN 10025-1:2004)

Durabilitate

Grosime nominala (mm)
 ≤ 140

Valori (%)

SR EN 10025-1:2005
(EN 10025-1:2004)

C : max. 0,200
Si : max. 0,550
Mn : max. 1,600
P : max. 0,035
Cu : max. 0,550
S : max. 0,035
N : max. 0,012

) Valoarea max. pentru N nu se aplica daca compozitia chimica prezinta un continut minim de Al total de 0,020 % sau daca sunt suficiente elemente pentru legarea N.

Utilizare preconizata : in constructii metalice sau in structuri mixte otel - beton.



DIRECTOR EXECUTIV

QUALITAS

Ing. DOREL CIUCA

ANEXA 9

la Certificatul de conformitate a controlului productiei in fabrica

Nr. 1823-CPR-0001

emis in data de 29.09.2021 pentru fabricantul

ARCELORMITTAL HUNEDOARA S.A.

Unitatea de productie din: Municipiul Hunedoara - DJ 687 nr. 4, judetul HUNEDOARA

PRODUSE LAMINATE LA CALD DIN OTELURI PENTRU CONSTRUCTII :

Denumire produs-tip: Profile laminate la cald din otel marca S 355 J2 conform SR EN 10025-2:2019 (EN 10025-2:2019)

Cod produs-tip: 1.0577

Caracteristica esentiala	Performanta	Specificatie tehnica armonizata
Tolerante la dimensiuni si forma		
Profile I cu fetele aripilor paralele: IPE 300, 270, 240, 220, 200, 180, 160, 140, 120, 100 Profile H cu fetele aripilor paralele: HE 200 A, 180 A, 160 A, 140 A, 120 A, 100 A HE 200 B, 180 B, 160 B, 140 B, 120 B, 100 B HE 200 M, 180 M, 160 M, 140 M, 120 M, 100 M Profile I cu aripi inclinate: IPN 240 Profile U cu aripi inclinate: UPN 260, 240, 220, 200, 180, 160, 140, 120, 100 Profile: Cornier cu aripi egale: L 200x200x28, 200x200x27, 200x200x26, 200x200x25, 200x200x24, 200x200x23, 200x200x22, 200x200x21, 200x200x20, 200x200x19, 200x200x18, 200x200x17, 200x200x16, 200x200x15, 200x200x14, 200x200x13, 180x180x20, 180x180x19, 180x180x18, 180x180x17, 180x180x16, 180x180x15, 180x180x14, 180x180x13, 160x160x20, 160x160x19, 160x160x18, 160x160x17, 160x160x16, 160x160x15, 160x160x14, 160x160x13, 160x160x12, 150x150x20, 150x150x19, 150x150x18, 150x150x17, 150x150x16, 150x150x15, 150x150x14, 150x150x13, 150x150x12, 150x150x11, 150x150x10, 140x140x16, 140x140x15, 140x140x14, 140x140x13, 140x140x12, 140x140x11, 130x130x16, 130x130x15, 130x130x14, 130x130x13, 130x130x12, 130x130x11 Profile: Rotund 90,100,110,120,130,140,150	SR EN 10365(EN 10365) SR EN 10034(EN 10034) SR EN 10365(EN 10365) SR EN 10034(EN 10034) SR EN 10365(EN 10365) SR EN 10024(EN 10024) SR EN 10365(EN 10365) SR EN 10279(EN 10279) SR EN 10056-1(EN 10056-1) SR EN 10056-2(EN 10056-2) SR EN 10060 (EN 10060)	SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004) SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004) SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004) SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004) SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004) SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004) SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004) SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004) SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004) SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004) SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004) SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004) SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004)
Limita de curgere	Grosime nominala (mm) ≤ 16 >16 ≤ 28	Valori (MPa) min. 355 min. 345
Rezistentia la rupere	Grosime nominala (mm) ≥ 3 ≤ 100	Valori (MPa) min. 470 max. 630
Alungire	Grosime nominala (mm) ≥ 3 ≤ 40	Valori (%) min. 22
Energia de incovoiere prin soc	Grosime nominala (mm) ≤ 140	Valori (J) min. 27 la - 20°C
Sudabilitate	Grosime nominala (mm) ≤ 30	Valori (%) max. 0,45
Durabilitate (Compozitie chimica)	Grosime nominala (mm) ≤ 140	Valori (%) C : max. 0,200 Si : max. 0,550 Mn : max. 1,600 Cu : max. 0,550 S : max. 0,030 P : max. 0,030

Utilizare preconizata : in constructii metalice sau in structuri mixte otel - beton.



DIRECTOR EXECUTIV

QUALITAS

Ing. DOREL CIUCA